

ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН zGLO



Материал корпуса	Давление	Диаметр	Макс. температура
A Серый чугун	A 6 бар C 16 бар	DN 15-300	300°C
C Сферический чугун	C 16 бар D 25 бар	DN 15-200	350°C
E Бронза	C 16 бар B 10 бар A 6 бар	DN 15-125 DN 150-200 DN 250-300	225°C
F Сталь	E 40 бар	DN 15-150*	400°C
I Нержавеющая сталь	E 40 бар	DN 15-200	400°C



согласно директиве 2014/68/UE
обозначение CE для Dn≥32

ХАРАКТЕРИСТИКА

- высокий уровень плотности (класс - A по норме EN - 12266 - 1)
- малая строительная длина
- экологически безопасен
- собран согласно EN - 12266 - 1
- Фланцы согласно EN 1092-2 для материала корпуса A, C, E
- Фланцы согласно EN 1092-1 для материала корпуса F
- строительная длина EN 558 ряд 1

ПРИМЕНЕНИЕ *

* не все исполнение могут быть применены для каждого из видов материалов

отрасли системы



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ



ХОЛОДИЛЬНАЯ ТЕХНИКА И КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

среды



ГЛИКОЛЬ



ПРОМЫШЛЕННАЯ ВОДА



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МАСЛА



ПАР



СЖАТЫЙ ВОЗДУХ



НЕЙТРАЛЬНЫЕ ЖИДКОСТИ

FIG.215

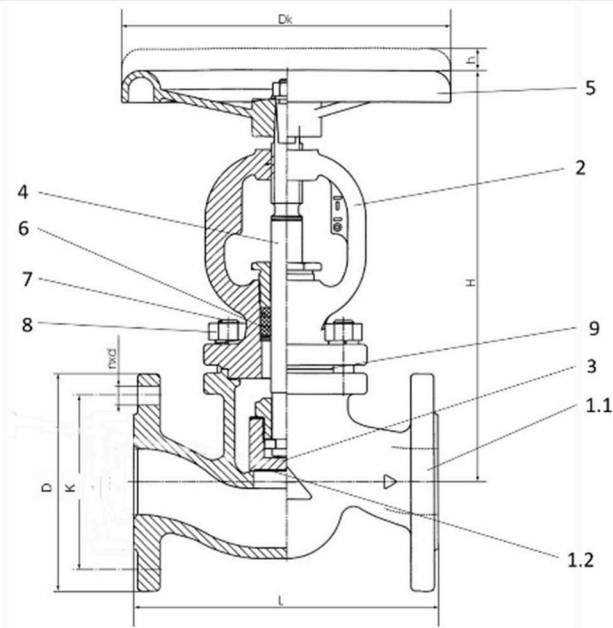


KV [м³/ч] FIG. 215-71, 91

Обороты рукоятки	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
0,5	1,49	1,56	1,08	2,14			7,7		9,5	17	29			
1	1,78	1,94	1,96	3,05	6,9	9,6	9,8	11,5	18	31	49	70	95	160
1,5	2,14	2,35												
2	2,45	2,78	3,57	5,09	12,1	16,4	18,2	21,5	37,5	58	88	130	175	280
2,5	2,78	3,18												
3	3,03	3,58	5,17	7,06	16,3	22,4	26,5	32	56	84	127	190	272	386
3,5	3,30	3,99												
4	3,64	4,54	6,44	8,89	20,2	27,6	34,1	41,5	71	108	165	250	355	489
4,5	4,15	5,35												
4,7	4,50	5,67												
5			7,4	10,4	25,0	33	41,3	50	85	132	199	303	421	585
6			8,3	11,8	28,3	39	47,9	59	103	160	232	350	487	675
7			9,2	13,1		43,5	54,8	69	121	191	263	407	551	767
8			10,6	14,1		45,1	61,6	79	139	220	294	436	611	862
8,33			10,9											
9				15,4			67,2	88	149	236	314	460	670	958
10				17,3			71	96	157	248	325	483	727	1050
10,5							75,5							
11								100			335	499	783	1140
12								104			342	514	841	1229
13												524	882	1294
13,33												528		
14													921	1354
15													955	1398
16													982	1434
16,66													1001	1453

FIG.215

МАТЕРИАЛЫ, РАЗМЕРЫ



	Материал корпуса	F
	Исполнение	01 11 71
1.1	Корпус	GP240GH+N 1.0619
1.2	Кольцо клапана	G18 8Mn 1.4370 Исполнение 11 Стеллит6
2	Крышка	GP240GH+N 1.0619
3	Клапан	X20Cr13 1.4021 Исполнение 11 - покрыты Стеллит6
4	Шток	X14CrMoS17 1.4104
5	Штурвал	EN-GJS-400-18-LT JS1025
6	Уплотнение	Графит
7	Болт	42CrMo5 1.7233
8	Гайка	C35E 1.1181
9	Прокладка	Графит + NiCr
Макс. Температура		400°C

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L (мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Dk (мм)	120	120	120	180	180	250	250	250	250	320	320	400
H (мм)	208	208	208	248	248	332	332	407	407	571	571	571
h (мм)	6	6	6	10	10	16,5	16,5	25	25	40	40	92
Kvs (м³/ч)	4,3	7,0	11,0	17,5	27,0	47,0	68,0	116,0	162,0	250,0	364,0	550,0
вес (кг)	4,3	5,1	5,8	9,5	9,8	17,5	20,5	34	44	77	113	180