



Артикул: 1600



СОЕДИНИТЕЛЬ КОМПРЕССИОННЫЙ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ МНОГОСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Паспорт

ТИЕМ.230726.093ПС



Основные сведения об изделии

Соединители компрессионные предназначены для соединения участков трубопроводов из многослойных металлополимерных (по [ГОСТ Р 53630](#)) труб, а также присоединения подобных участков к магистралям различного назначения, системам газоснабжения, водоснабжения, отопления, трубопроводной арматуре, сантехническим приборам и т.п.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%) и другие, не агрессивные в отношении материала изделий, жидкости.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

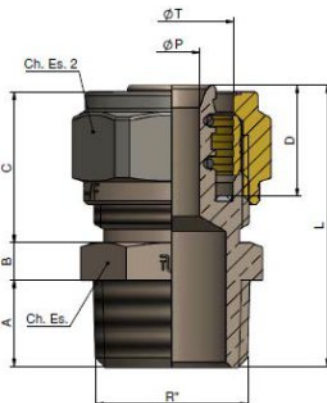
Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	R" x ØT	L	A	B	C	D	Ch.es.	Ch.es.2	ØP
1600110	3/8" x 14*2.0	37	10	6	20.1	14.9	21	24	5.5
1600046	3/8" x 16*2.0	37	10	6	20.1	14.9	21	24	7.5
1600065	1/2" x 14*2.0	37.5	11.5	5	20.1	14.9	21	24	5.5
1600001	1/2" x 16*2.0	37.5	11.5	5	20.1	14.9	21	24	7.5
1600025	1/2" x 18*2.0	38.5	11.5	6	21.5	14.9	24	27	9.5
1600007	1/2" x 20*2.0	42	11.5	6	23.6	16.8	29	30	11
1600118	3/4" x 14*2.0	40.5	13	6.5	20.1	14.9	28	24	5.5
1600031	3/4" x 16*2.0	40.5	13	6.5	20.1	14.8	28	24	7.5
1600077	3/4" x 18*2.0	40.5	13	6.5	23.6	14.9	27	27	9.5
1600005	3/4" x 20*2.0	44	13	6.5	23.6	16.8	27	30	11
1600075	3/4" x 25*2.5	46.5	13	7	22.7	21.7	34	37	14.5
1600010	3/4" x 26*3.0	46.5	13	7	24.4	21.7	34	37	14.5
1600187	1" x 20*2.0	46.5	15	7	23.6	16.8	33	30	11
1600098	1" x 25*2.5	46.5	15	7	23.3	21.7	34	37	14.5
1600015	1" x 26*3.0	48.5	15	7	23.3	21.7	34	37	14.5
1600020	1" x 32*3.0	52.5	15	8	28.5	22.7	43	48	20

Рис. 1



Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	10
Температура рабочая, °С	от - 20 до +95
Присоединения	резьба: наружная R по ISO 7/1 (ГОСТ 6211-81)

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	1
2. Шайба диэлектрическая	фторопласт P.T.F.E.	1
3. Гайка	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	1
4. Кольцо разрезное	латунь CW617N - EN 12164	1
5. Кольцо уплотнительное O-Ring	этилен-пропиленовый каучук EPDM	2

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ P 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками.

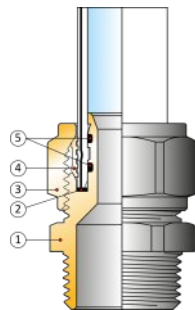
Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
2. После отрезания откалибруйте трубу соответствующим инструментом. Торец трубы должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.
3. На трубу надеть по порядку гайку (3) и разрезное кольцо (4).
4. Вставить корпус (1) в трубу до соприкосновения с диэлектрической шайбой (2) не допуская смещения уплотнительных колец (5) со своего места. Для облегчения соединения можно смазать трубу силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности или водой.
5. Закрутить гайку (3) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки.



В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Таблица 4.

Ø трубы	14*2.0	16*2.0	18*2.0	20*2.0	25*2.5	26*3.0	32*3.0
Кол-во оборотов	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	1	1	1

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ P 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1600110	3/8" x 14*2.0	10	100	0.063
1600046	3/8" x 16*2.0	10	100	0.066
1600065	1/2" x 14*2.0	10	100	0.067
1600001	1/2" x 16*2.0	10	100	0.060

Таблица 5. Продолжение

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1600025	1/2" x 18*2.0	10	100	0.084
1600007	1/2" x 20*2.0	5	100	0.111
1600118	3/4" x 14*2.0	5	100	0.089
1600031	3/4" x 16*2.0	5	100	0.085
1600077	3/4" x 18*2.0	5	100	0.096
1600005	3/4" x 20*2.0	5	100	0.104
1600075	3/4" x 25*2.5	5	100	0.165
1600010	3/4" x 26*3.0	5	50	0.163
1600187	1" x 20*2.0	5	50	0.138
1600098	1" x 25*2.5	5	100	0.180
1600015	1" x 26*3.0	5	50	0.173
1600020	1" x 32*3.0	5	50	0.340

Сведения об утилизации

Утилизация вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)							
1600110	1600046	1600065	1600001	1600025	1600007	1600118	1600031
1600077	1600005	1600075	1600010	1600187	1600098	1600015	1600020

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.