

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

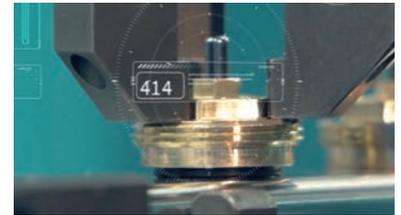


> ПРЕДПРИЯТИЕ

Компания ITAP SpA была основана в г. Лумеццане (Брешиа) в 1972 году и в настоящее время является лидирующим производителем кранов, фитингов и распределительных коллекторов для систем водоснабжения и отопления.

Благодаря полностью автоматизированному производству, располагающему 85 автоматизированных станков и 55 сборочными линиями, Компания может выпускать по 400.000 изделий в день.

Стремление к новшествам и соблюдение технических нормативов подтверждено сертификатом ISO 9001. Ориентация на качество всегда считалась решающим фактором для достижения значительных коммерческих результатов: сегодня ITAP с гордостью предлагает товары, сертифицированные многочисленными организациями во всем мире.



> Изделия ITAP получили сертификацию более чем 30 сертификационных организаций во всем мире.





УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

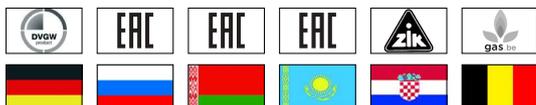
060 Газовый угловой шаровый кран

ОДОБРЕНО СОГЛАСНО СТАНДАРТА EN 331.



РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	КОД ИТАР	УПАКОВКА
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	060B012	12/108

КАЧЕСТВО



ОПИСАНИЕ

Резьбы НР-НР.

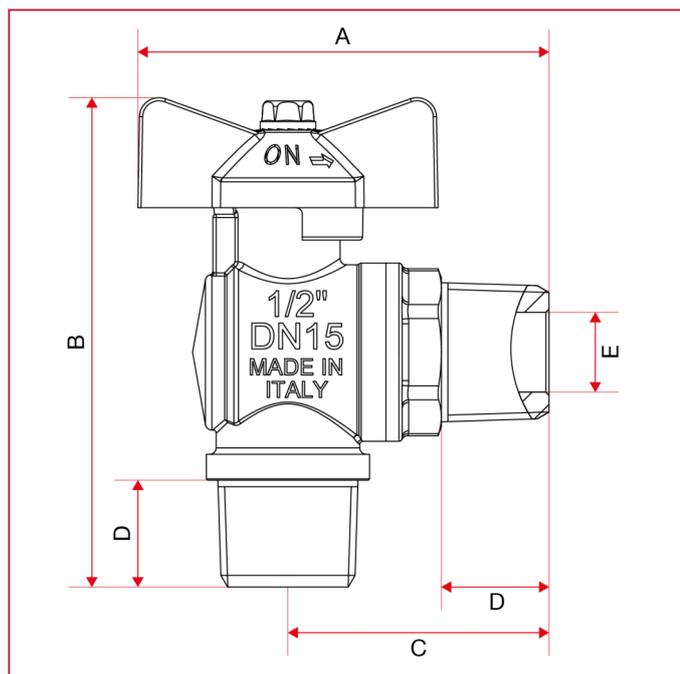
Закрепляемая алюминиевая ручка-бабочка.

Корпус никелированная латунь.

Минимальная и максимальная рабочие температуры: -20°C, 60°C.

Наружная резьба: ISO 7/1 R (эквивалентно DIN EN ISO 10226-1 и BS EN 10226-1).

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

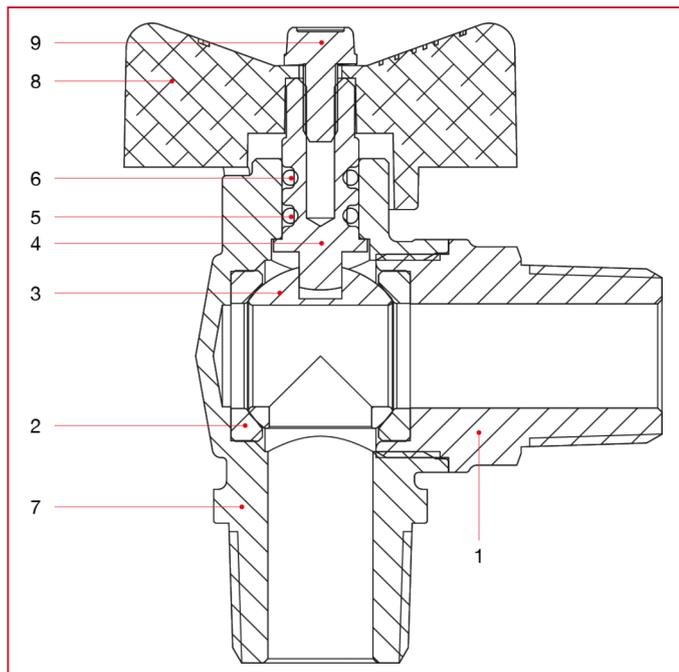




УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

	1/2"
DN	15
A	63
B	75,5
C	40
D	16,5
E	12
Kg/cm ² bar	5
LBS - psi	72,5

МАТЕРИАЛЫ



N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с наружной резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Перфорированный шар	1	Хромированная латунь CW617N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	T-образная ручка	1	Окрашенный алюминий
9	Винт	1	Оцинкованная сталь С4С



УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

УСТАНОВКА

Клапаны ИТАР двунаправленные, в них поток может течь в обоих направлениях.

Клапаны состоят из шара, двух уплотнительных прокладок, штока, кольцевого уплотнения, ручки и двух узлов из латуни, корпуса и муфты, которые содержат все эти детали и которые собраны вместе с помощью резьбового соединения и герметизируются с помощью специального резьбового фиксатора.

Для предотвращения повреждения слоя стопорения резьбы и, соответственно, утечки из соединения корпуса и муфты клапана необходимо избегать воздействия на обе части крутящего момента.

Для их установки необходимо использовать обычные процедуры, связанные с гидравликой, в частности:

- убедитесь, что два трубопровода правильно выровнены;
- при монтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;
- применение уплотнительного материала (тефлон, пенька) должно быть ограничено исключительно участком резьбы, его избыток может повлиять на область закрытия шара уплотнения, нарушая герметичность;
- если жидкость содержит загрязняющие вещества (грязь, пыль, чрезмерная жесткость воды), их необходимо удалить или отфильтровать, поскольку в противном случае во время вращения шара они могут повредить уплотнительные прокладки.

ДЕМОНТАЖ

Чтобы снять клапан с линии или в любом случае прежде чем откручивать связанные с ним соединения:

- следует носить защитную одежду, которая обычно требуется для работы с жидкостью, имеющейся на линии;
- сбросьте давление на линии и действуйте следующим образом:
 - приведите клапан в открытое положение и опорожните линию;
 - с помощью клапана сбросьте остаточное давление в полости корпуса, перед тем как демонтировать этот клапан с линии;
 - при демонтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически проверяйте клапан, в зависимости от его использования и условий работы, чтобы убедиться, что он работает правильно.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

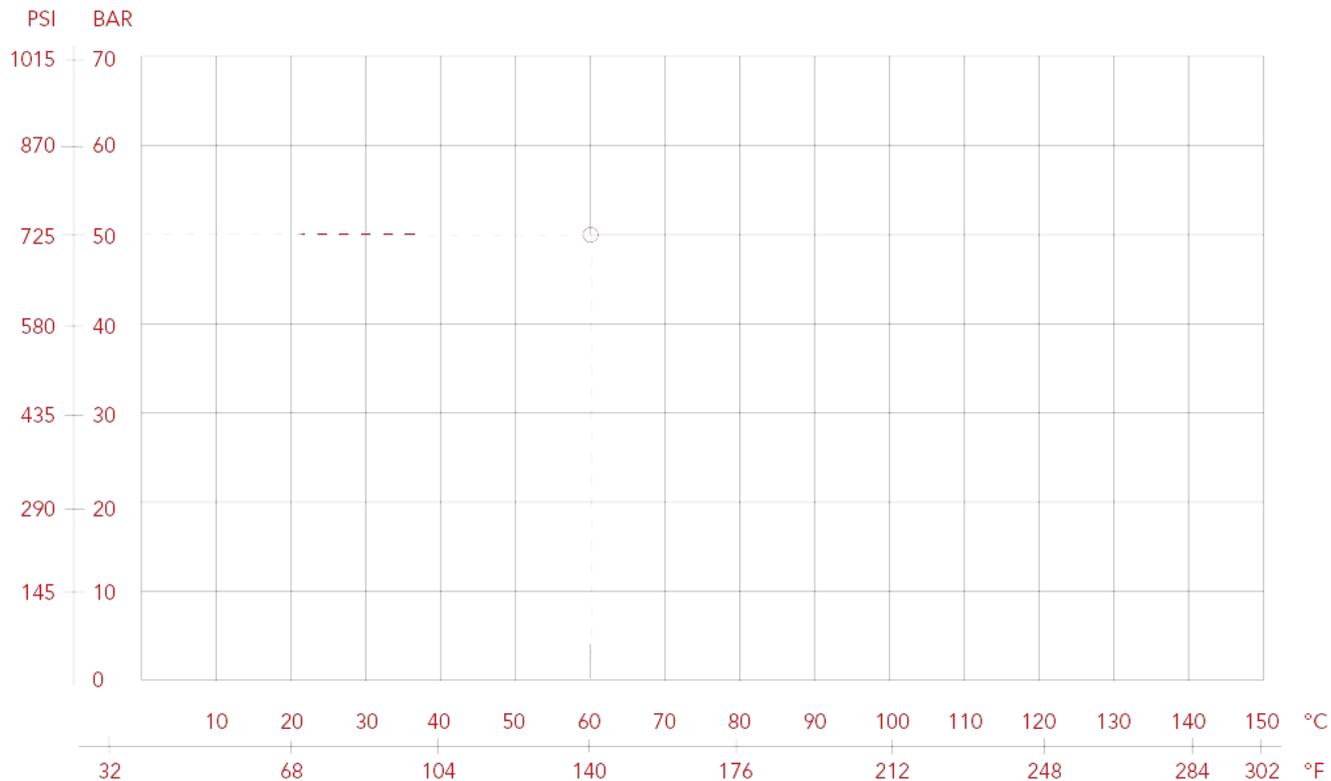
- любой износ или поломка какой-либо детали шарового вентиля с ручным управлением влечет за собой замену всего вентиля: изменения, вносимые в конструкцию любого компонента вентиля, неизбежно приведут к несоответствию требованиям стандарта EN 331;
- убедитесь, что шаровой вентиль имеет достаточный расход для предусмотренного использования;
- любая установка должна выполняться в соответствии с действующими техническими регламентами и технологическими картами (при их наличии);
- Следует обязательно придерживаться инструкций, предоставленных производителем шарового вентиля с ручным управлением и производителем системы, включая инструкции, которые определяют правильное расположение соединения вентиля.



УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ — ТЕМПЕРАТУРА

Значения, представленные кривыми, выражают максимальный предел использования клапанов. Приведенные значения имеют только ориентировочный характер.





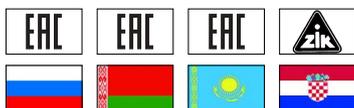
УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

062 Газовый угловой шаровый кран



РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	КОД ИТАР	УПАКОВКА
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	062B012	12/108

КАЧЕСТВО



ОПИСАНИЕ

Резьбы: НР/накидная гайка.

Закрепляемая алюминиевая ручка-бабочка.

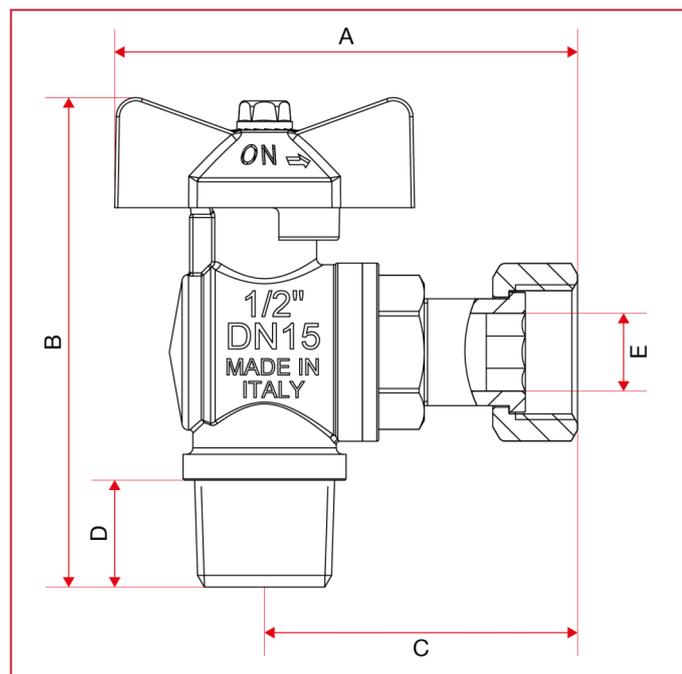
Корпус никелированная латунь.

Минимальная и максимальная рабочие температуры: -20°C, 60°C.

ВР: ISO228 (эквивалентно DIN EN ISO 228 и BS EN ISO 228).

НР: ISO 7/1 R (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1).

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

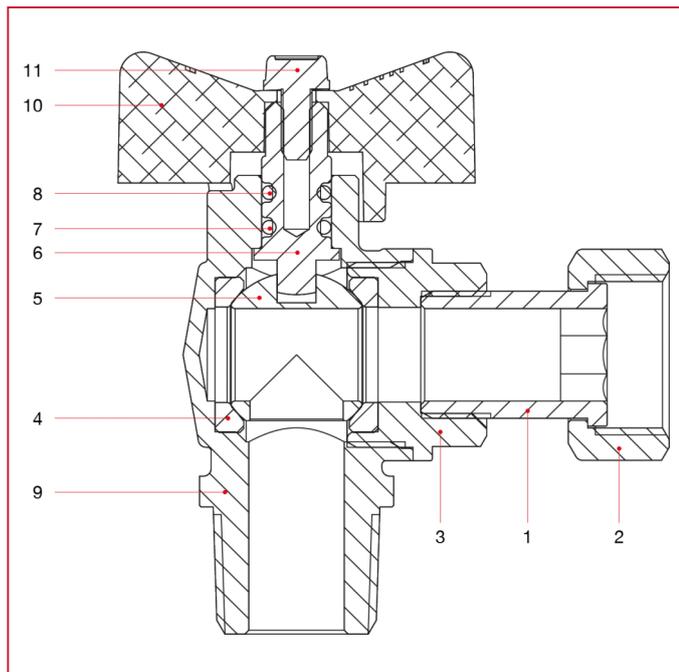




УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

	1/2"
DN	15
A	71
B	75,5
C	48
D	16,5
E	12
Kg/cm ² bar	5
LBS - psi	72,5

МАТЕРИАЛЫ



N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Хвостовик	1	Никелированная латунь CW614N
2	Гайка	1	Никелированная латунь CW617N
3	Муфта с внутренней резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
4	Седло	2	Тефлон
5	Перфорированный шар	1	Хромированная латунь CW617N
6	Шток	1	Латунь CW614N
7	Уплотнительное кольцо	1	БНК
8	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
9	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
10	Т-образная ручка	1	Окрашенный алюминий
11	Винт	1	Оцинкованная сталь С4С



УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

УСТАНОВКА

Клапаны ИТАР двунаправленные, в них поток может течь в обоих направлениях.

Клапаны состоят из шара, двух уплотнительных прокладок, штока, кольцевого уплотнения, ручки и двух узлов из латуни, корпуса и муфты, которые содержат все эти детали и которые собраны вместе с помощью резьбового соединения и герметизируются с помощью специального резьбового фиксатора.

Для предотвращения повреждения слоя стопорения резьбы и, соответственно, утечки из соединения корпуса и муфты клапана необходимо избегать воздействия на обе части крутящего момента.

Для их установки необходимо использовать обычные процедуры, связанные с гидравликой, в частности:

- убедитесь, что два трубопровода правильно выровнены;
- при монтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;
- применение уплотнительного материала (тефлон, пенька) должно быть ограничено исключительно участком резьбы, его избыток может повлиять на область закрытия шара уплотнения, нарушая герметичность;
- если жидкость содержит загрязняющие вещества (грязь, пыль, чрезмерная жесткость воды), их необходимо удалить или отфильтровать, поскольку в противном случае во время вращения шара они могут повредить уплотнительные прокладки.

ДЕМОНТАЖ

Чтобы снять клапан с линии или в любом случае прежде чем откручивать связанные с ним соединения:

- следует носить защитную одежду, которая обычно требуется для работы с жидкостью, имеющейся на линии;
- сбросьте давление на линии и действуйте следующим образом:
 - приведите клапан в открытое положение и опорожните линию;
 - с помощью клапана сбросьте остаточное давление в полости корпуса, перед тем как демонтировать этот клапан с линии;
 - при демонтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически проверяйте клапан, в зависимости от его использования и условий работы, чтобы убедиться, что он работает правильно.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

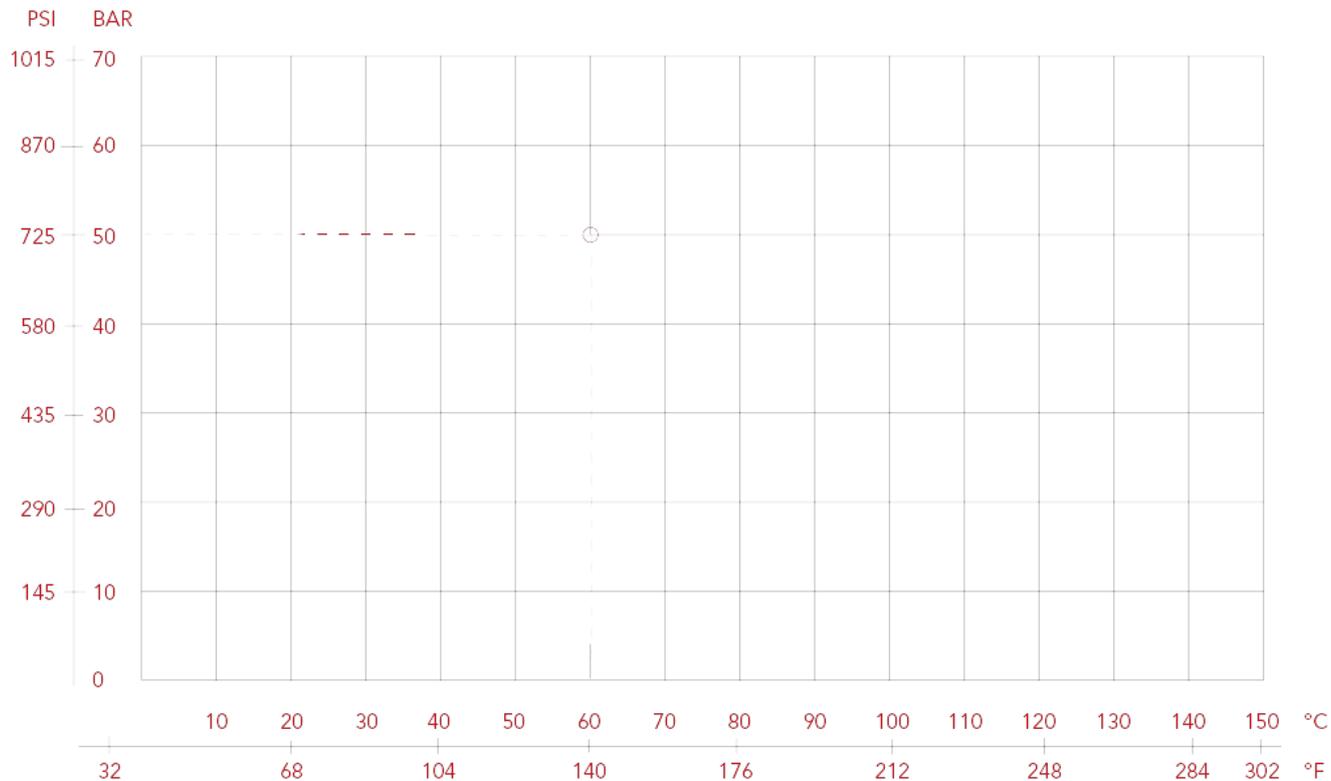
- любой износ или поломка какой-либо детали шарового вентиля с ручным управлением влечет за собой замену всего вентиля: изменения, вносимые в конструкцию любого компонента вентиля, неизбежно приведут к несоответствию требованиям стандарта EN 331;
- убедитесь, что шаровой вентиль имеет достаточный расход для предусмотренного использования;
- любая установка должна выполняться в соответствии с действующими техническими регламентами и технологическими картами (при их наличии);
- Следует обязательно придерживаться инструкций, предоставленных производителем шарового вентиля с ручным управлением и производителем системы, включая инструкции, которые определяют правильное расположение соединения вентиля.



УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ — ТЕМПЕРАТУРА

Значения, представленные кривыми, выражают максимальный предел использования клапанов. Приведенные значения имеют только ориентировочный характер.





ITAP S.p.A.
Via Ruca 19
25065 Lumezzane
Brescia (ITALY)
Tel 030 8927011
Fax 030 8921990
www.itap.it - info@itap.it

We reserve the right to make improvements and changes to the products described herein and to the relative technical data, at any time and without forewarning.

верс. 20231108