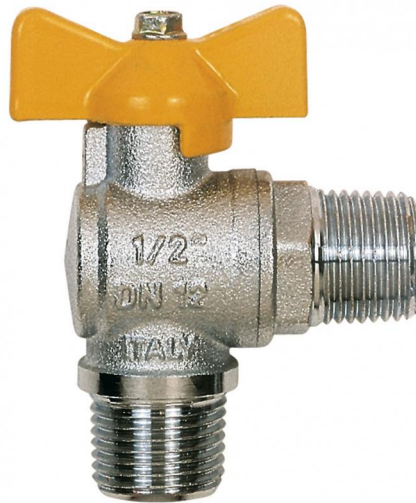




ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

# УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА



## > ПРЕДПРИЯТИЕ

Компания ITAP SpA была основана в г. Лумеццане (Брешиа) в 1972 году и в настоящее время является лидирующим производителем кранов, фитингов и распределительных коллекторов для систем водоснабжения и отопления.

Благодаря полностью автоматизированному производству, располагающему 85 автоматизированных станков и 55 сборочными линиями, Компания может выпускать по 400.000 изделий в день.

Стремление к новшествам и соблюдение технических нормативов подтверждено сертификатом ISO 9001. Ориентация на качество всегда считалась решающим фактором для достижения значительных коммерческих результатов: сегодня ITAP с гордостью предлагает товары, сертифицированные многочисленными организациями во всем мире.



> Изделия ITAP получили сертификацию более чем 30 сертификационных организаций во всем мире.





# УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

## 060 Газовый угловой шаровый кран

ОДОБРЕНО СОГЛАСНО СТАНДАРТА EN 331.



РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	КОД ИТАР	УПАКОВКА
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	060B012	12/108

### КАЧЕСТВО



### ОПИСАНИЕ

Резьбы НР-НР.

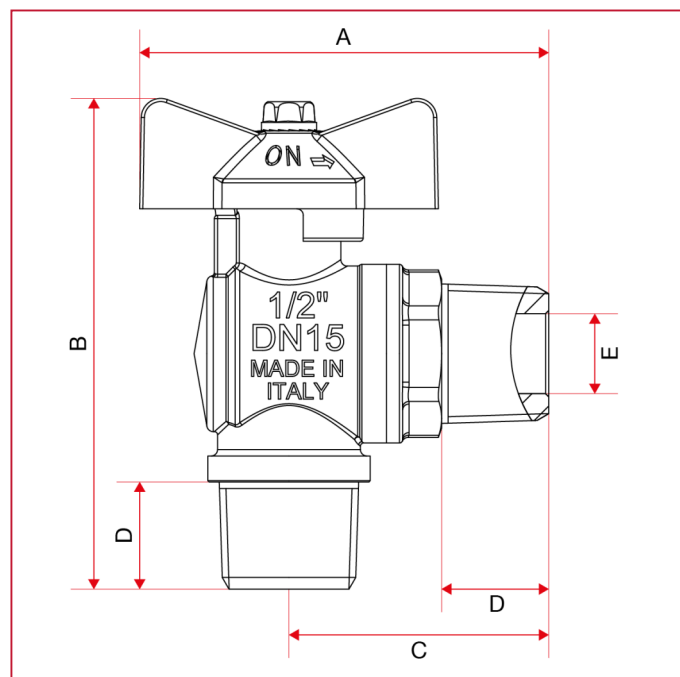
Закрепляемая алюминиевая ручка-бабочка.

Корпус никелированная латунь.

Минимальная и максимальная рабочие температуры: -20°C, 60°C.

Наружная резьба: ISO 7/1 R (эквивалентно DIN EN ISO 10226-1 и BS EN 10226-1).

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

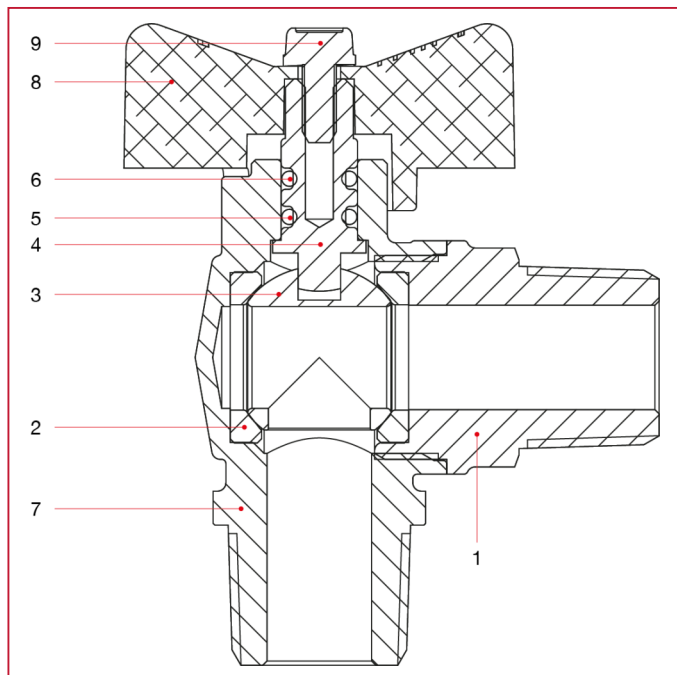




# УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

	1/2"
DN	15
A	63
B	75,5
C	40
D	16,5
E	12
Kg/cm <sup>2</sup> bar	5
LBS - psi	72,5

## МАТЕРИАЛЫ



N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с наружной резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Перфорированный шар	1	Хромированная латунь CW617N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	T-образная ручка	1	Окрашенный алюминий
9	Винт	1	Оцинкованная сталь С4С



# УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

## УСТАНОВКА

Клапаны ИТАР двунаправленные, в них поток может течь в обоих направлениях.

Клапаны состоят из шара, двух уплотнительных прокладок, штока, кольцевого уплотнения, ручки и двух узлов из латуни, корпуса и муфты, которые содержат все эти детали и которые собраны вместе с помощью резьбового соединения и герметизируются с помощью специального резьбового фиксатора.

Для предотвращения повреждения слоя стопорения резьбы и, соответственно, утечки из соединения корпуса и муфты клапана необходимо избегать воздействия на обе части крутящего момента.

Для их установки необходимо использовать обычные процедуры, связанные с гидравликой, в частности:

- убедитесь, что два трубопровода правильно выровнены;
- при монтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;
- применение уплотнительного материала (тефлон, пенька) должно быть ограничено исключительно участком резьбы, его избыток может повлиять на область закрытия шара уплотнения, нарушая герметичность;
- если жидкость содержит загрязняющие вещества (грязь, пыль, чрезмерная жесткость воды), их необходимо удалить или отфильтровать, поскольку в противном случае во время вращения шара они могут повредить уплотнительные прокладки.

## ДЕМОНТАЖ

Чтобы снять клапан с линии или в любом случае прежде чем откручивать связанные с ним соединения:

- следует носить защитную одежду, которая обычно требуется для работы с жидкостью, имеющейся на линии;
- сбросьте давление на линии и действуйте следующим образом:
  - приведите клапан в открытое положение и опорожните линию;
  - с помощью клапана сбросьте остаточное давление в полости корпуса, перед тем как демонтировать этот клапан с линии;
  - при демонтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;

## ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически проверяйте клапан, в зависимости от его использования и условий работы, чтобы убедиться, что он работает правильно.

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

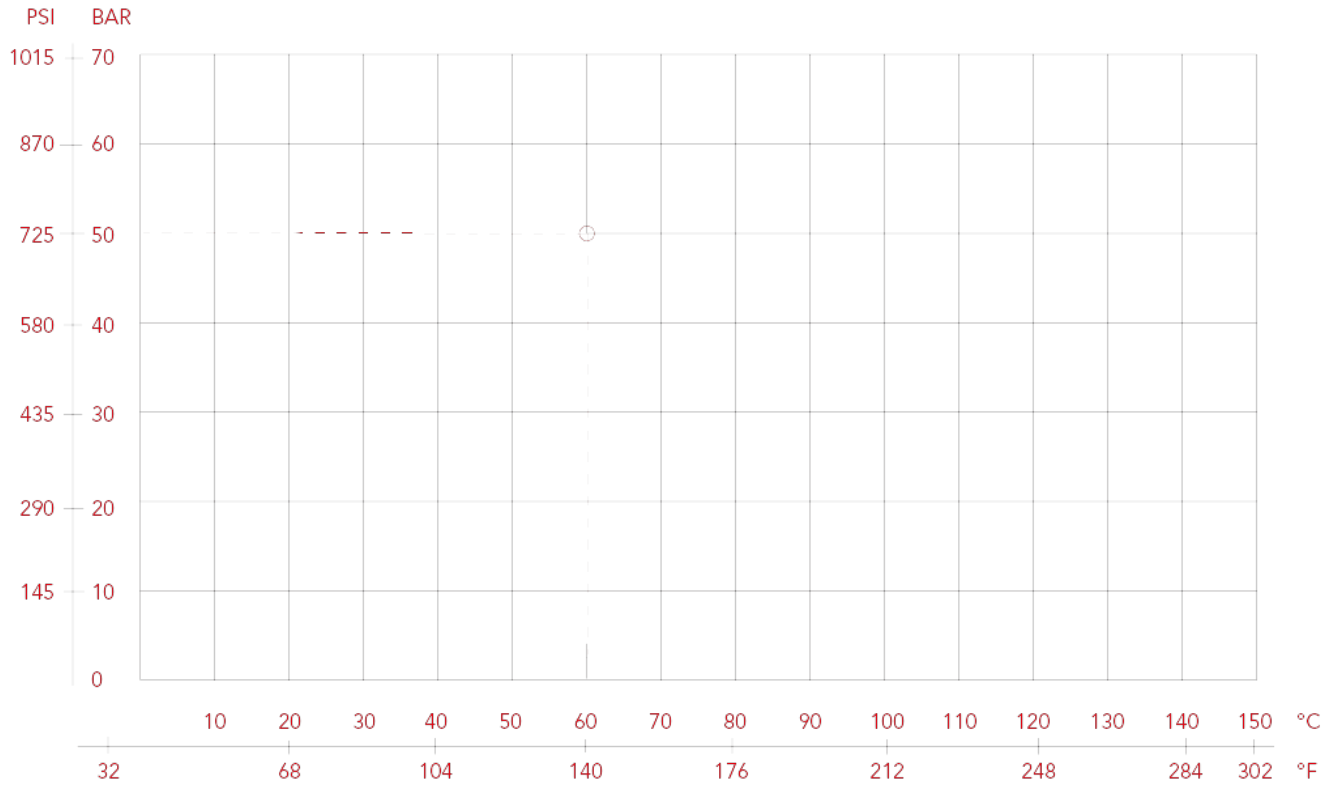
- любой износ или поломка какой-либо детали шарового вентиля с ручным управлением влечет за собой замену всего вентиля: изменения, вносимые в конструкцию любого компонента вентиля, неизбежно приведут к несоответствию требованиям стандарта EN 331;
- убедитесь, что шаровой вентиль имеет достаточный расход для предусмотренного использования;
- любая установка должна выполняться в соответствии с действующими техническими регламентами и технологическими картами (при их наличии);
- Следует обязательно придерживаться инструкций, предоставленных производителем шарового вентиля с ручным управлением и производителем системы, включая инструкции, которые определяют правильное расположение соединения вентиля.



# УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

## ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ — ТЕМПЕРАТУРА

Значения, представленные кривыми, выражают максимальный предел использования клапанов. Приведенные значения имеют только ориентировочный характер.





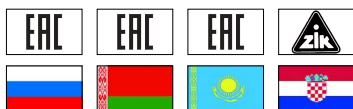
# УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

## 062 Газовый угловой шаровый кран



РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	КОД ИТАР	УПАКОВКА
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	062B012	12/108

### КАЧЕСТВО



### ОПИСАНИЕ

Резьбы: НР/накидная гайка.

Закрепляемая алюминиевая ручка-бабочка.

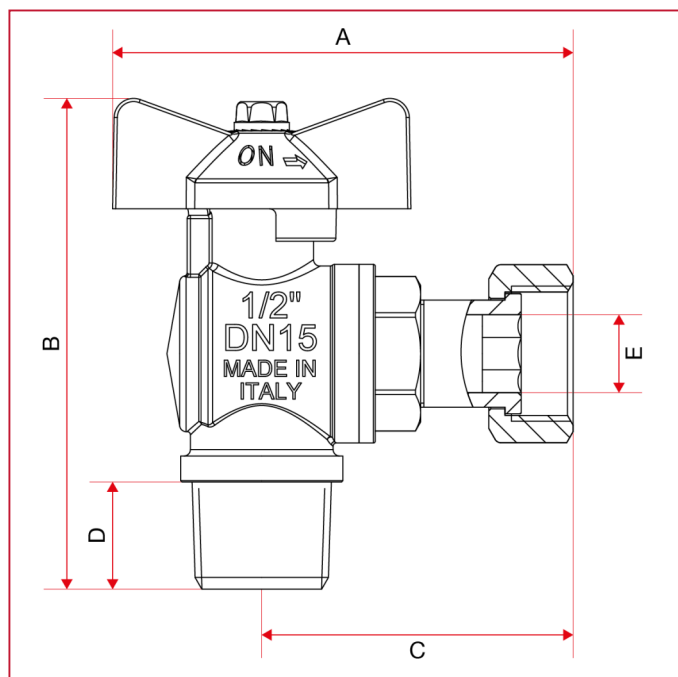
Корпус никелированная латунь.

Минимальная и максимальная рабочие температуры: -20°C, 60°C.

ВР: ISO228 (эквивалентно DIN EN ISO 228 и BS EN ISO 228).

НР: ISO 7/1 R (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1).

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

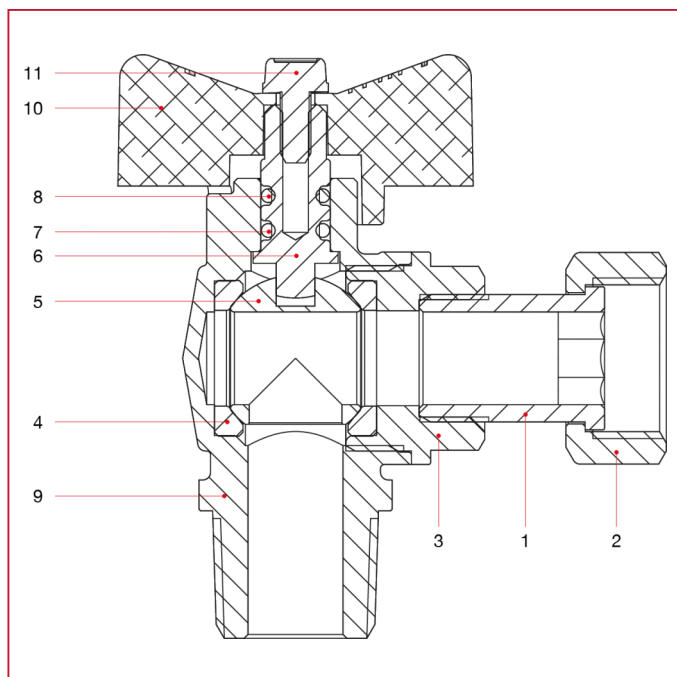




# УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

	1/2"
DN	15
A	71
B	75,5
C	48
D	16,5
E	12
Kg/cm <sup>2</sup> bar	5
LBS - psi	72,5

## МАТЕРИАЛЫ



N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Хвостовик	1	Никелированная латунь CW614N
2	Гайка	1	Никелированная латунь CW617N
3	Муфта с внутренней резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
4	Седло	2	Тефлон
5	Перфорированный шар	1	Хромированная латунь CW617N
6	Шток	1	Латунь CW614N
7	Уплотнительное кольцо	1	БНК
8	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
9	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
10	Т-образная ручка	1	Окрашенный алюминий
11	Винт	1	Оцинкованная сталь С4С





# УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

## УСТАНОВКА

Клапаны ИТАР двунаправленные, в них поток может течь в обоих направлениях.

Клапаны состоят из шара, двух уплотнительных прокладок, штока, кольцевого уплотнения, ручки и двух узлов из латуни, корпуса и муфты, которые содержат все эти детали и которые собраны вместе с помощью резьбового соединения и герметизируются с помощью специального резьбового фиксатора.

Для предотвращения повреждения слоя стопорения резьбы и, соответственно, утечки из соединения корпуса и муфты клапана необходимо избегать воздействия на обе части крутящего момента.

Для их установки необходимо использовать обычные процедуры, связанные с гидравликой, в частности:

- убедитесь, что два трубопровода правильно выровнены;
- при монтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;
- применение уплотнительного материала (тефлон, пенька) должно быть ограничено исключительно участком резьбы, его избыток может повлиять на область закрытия шара уплотнения, нарушая герметичность;
- если жидкость содержит загрязняющие вещества (грязь, пыль, чрезмерная жесткость воды), их необходимо удалить или отфильтровать, поскольку в противном случае во время вращения шара они могут повредить уплотнительные прокладки.

## ДЕМОНТАЖ

Чтобы снять клапан с линии или в любом случае прежде чем откручивать связанные с ним соединения:

- следует носить защитную одежду, которая обычно требуется для работы с жидкостью, имеющейся на линии;
- сбросьте давление на линии и действуйте следующим образом:
  - приведите клапан в открытое положение и опорожните линию;
  - с помощью клапана сбросьте остаточное давление в полости корпуса, перед тем как демонтировать этот клапан с линии;
  - при демонтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;

## ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически проверяйте клапан, в зависимости от его использования и условий работы, чтобы убедиться, что он работает правильно.

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

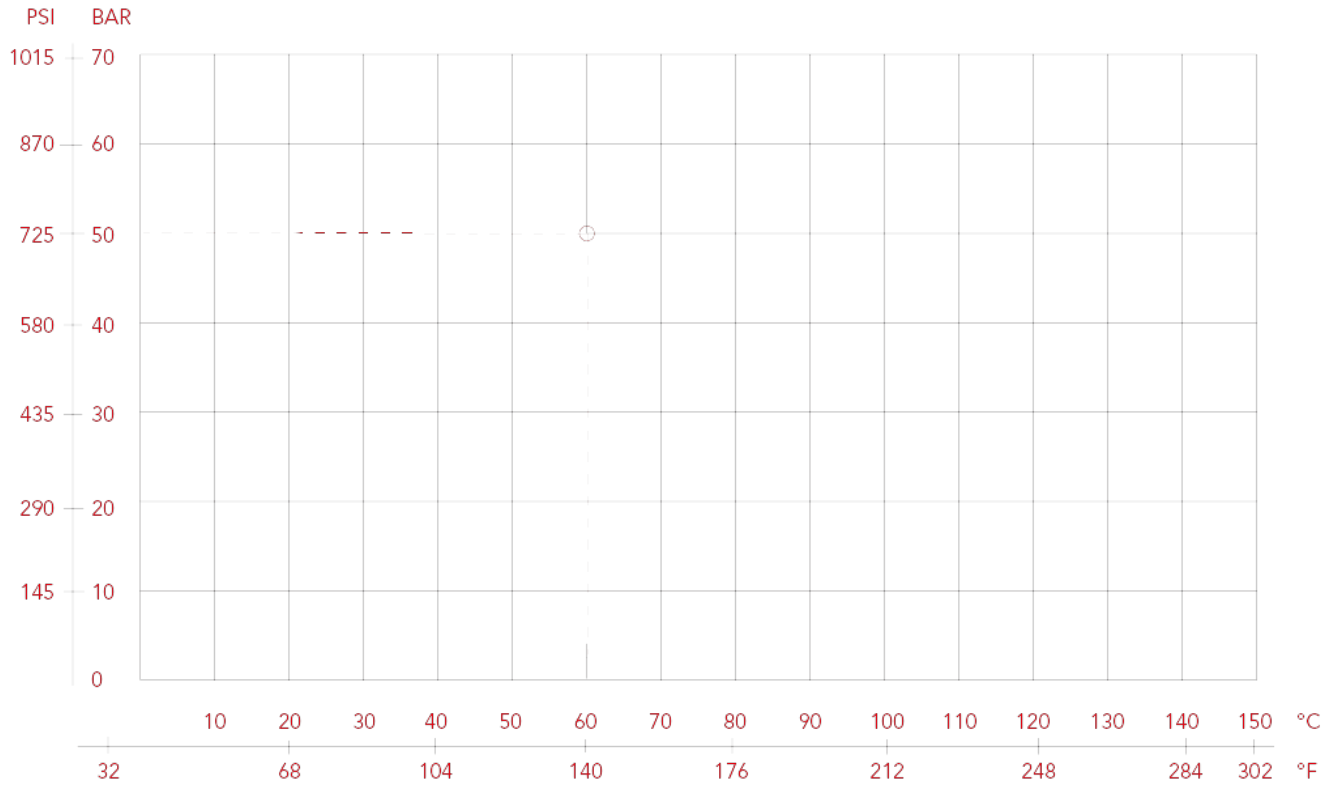
- любой износ или поломка какой-либо детали шарового вентиля с ручным управлением влечет за собой замену всего вентиля: изменения, вносимые в конструкцию любого компонента вентиля, неизбежно приведут к несоответствию требованиям стандарта EN 331;
- убедитесь, что шаровой вентиль имеет достаточный расход для предусмотренного использования;
- любая установка должна выполняться в соответствии с действующими техническими регламентами и технологическими картами (при их наличии);
- Следует обязательно придерживаться инструкций, предоставленных производителем шарового вентиля с ручным управлением и производителем системы, включая инструкции, которые определяют правильное расположение соединения вентиля.



# УГЛОВОЙ ШАРОВЫЙ КРАН ДЛЯ ГАЗА

## ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ — ТЕМПЕРАТУРА

Значения, представленные кривыми, выражают максимальный предел использования клапанов. Приведенные значения имеют только ориентировочный характер.





**ITAP S.p.A.**  
Via Ruca 19  
25065 Lumezzane  
Brescia (ITALY)  
Tel 030 8927011  
Fax 030 8921990  
[www.itap.it](http://www.itap.it) - [info@itap.it](mailto:info@itap.it)

We reserve the right to make improvements and changes to the products described herein and to the relative technical data, at any time and without forewarning.

верс. 20231108