

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

TC 01.1516.17

| | | | | | | |
|------------------|---|----|---|--------|------|----|
| Дата регистрации | * | 15 | * | ноября | 2017 | г. |
| Действительно до | * | 15 | * | ноября | 2022 | г. |
| Продлено до | * | * | * | | | г. |
| Продлено до | * | * | * | | | г. |

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны запорно-регулирующие типов КЗР, КЗРр, КЗРУС, КЗРУС-М, КЗРПС,
КЗРНС на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от DN15 до
DN150.

2. Назначение

Для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего
водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также
тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °C (в зависимости от
материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

3. Изготовитель

ОАО «Завод Этон», Республика Беларусь, 211162, Витебская обл.,
г. Новолукомль, ул. Панчука, д. 7.

4. Заявитель

ОАО «Завод Этон», Республика Беларусь, 211162, Витебская обл.,
г. Новолукомль, ул. Панчука, д. 7.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ИЛ ОАО «Завод Этон» от 08.11.2017 № 3/17;
отчета о проверке системы производственного контроля от 29.06.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ОАО «Завод Этон», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: Эトン ЕАС ТР_{ВУ} Клапан КЗР - 32/16.Б (25ч945нж)
ТУ РБ 300008266.014-2003 К_у 6,3 м³/час РН 1,6 МПа ΔК_у 0,1% Т_{макс} 150 °C
Зав. № 0133 Октябрь 2017 Республика Беларусь, г. Новолукомль
тел. +375(2133) 57846 факс +375(2133) 51498.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай



14 ноября 2017 г.

№ 0006452

РУП "Криптотекс" Гомель, з/к. 418п-15

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

TC 01.1516.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов запорно-регулирующих на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN32 производства ОАО «Завод Этон», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °C.

Таблица.

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|----------|--|--|---|
| 1. | Качество антикоррозионного покрытия: 1.1. Внешний вид | ГОСТ 9.302 ГОСТ 12893 | Вздутия, расслоения, риски, вмятины и другие механические повреждения на поверхности клапанов отсутствуют |
| | 1.2. Прочность сцепления покрытия с металлом (метод рисок) | | Между линиями и в сетке квадратов отслаиваний нет |
| 2. | Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды | ГОСТ 12893 Продолжительность испытания – 300 с $P_{пр} = 1,5PN$ $P_{пр} = 2,4 \text{ МПа}$ | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены |
| 3. | Герметичность мест соединений и уплотнений относительно внешней среды. Испытание давлением воды | ГОСТ 12893 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = PN$ $P_{исп} = 1,6 \text{ МПа}$ | Во время испытаний видимые утечки в местах соединений отсутствовали |

Окончание таблицы.

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|----------|--|---|---|
| 4. | Герметичность в затворе (относительная протечка), м ³ /ч | ГОСТ 12893 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = PN$ $P_{исп} = 0,4 \text{ МПа}$ | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали |
| 5. | Работоспособность клапана | ГОСТ 12893 | Перемещение плунжера осуществляется плавно, без рывков и заеданий |
| 6. | Масса клапана, кг | Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329 | 10,86 |

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай



№ 0019695

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

TC 01.1516.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны запорно-регулирующие типов КЗР, КЗРр, КЗРУС, КЗРУС-М, КЗРПС, КЗРНС на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от DN15 до DN150 производства ОАО «Завод Этон», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °C (в зависимости от материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

2. Клапаны запорно-регулирующие (далее – клапаны) предназначены для управления и регулирования давления, температуры и расхода потока рабочей среды. Клапаны могут быть использованы для полного перекрытия трубопровода.

3. Корпус клапанов изготавливается из чугуна или стали; запирающий элемент – из стали; материал уплотнения запирающего элемента – «металл по металлу» или фторопласт.

4. На каждом клапане наклеена маркировочная этикетка, на которой указано: логотип предприятия-изготовителя, название и тип изделия, номинальное давление, технические условия, в соответствии с требованиями которых изготавливаются клапаны (ТУ РБ 300008266.014-2003), максимальная температура рабочей среды, дата изготовления, страна происхождения товара (Сделано в Беларусь), пропускная способность, относительная протечка, заводской номер, контактные данные предприятия-изготовителя.

5. Клапаны изготавливаются в следующих исполнениях: по конструкции – прямые или угловые; по типу проточной части корпуса – полнопроходные и с зауженным проходом (неполнопроходные); по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые.

6. Клапаны монтируются на вертикальных и горизонтальных участках трубопровода в соответствии с рекомендациями по монтажу и эксплуатации предприятия-изготовителя в направлении движения потока рабочей среды (в соответствии со стрелкой на корпусе). Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость. Во время эксплуатации клапанов, необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их осмотр и техническое освидетельствование.

7. Клапаны упаковывают в транспортную тару изготовителя ТФЗ по ГОСТ 23216 или подобные ящики, предохраняющие клапаны от повреждений и попадания инородных тел во внутреннюю полость проточной части изделий.

8. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов систем холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей с применением клапанов следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-1.03-85-2007* «Внутренние инженерные системы зданий и сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-32-2010 «Наружные водопроводные сети и сооружения. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.02-182-2009 «Тепловые сети. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-197-2010 «Наружные водопроводные сети и сооружения. Правила проектирования», СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети», СНБ 4.01.01-03 «Водоснабжение питьевое. Общие положения и требования», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2072-2010 «Строительство. Монтаж наружных сетей и сооружений водоснабжения и канализации. Контроль качества работ», СТБ 2116-2010 «Строительство. Монтаж тепловых сетей. Контроль качества работ», «Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, технического паспорта и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых клапанов.

9. Клапаны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту клапанов от воздействия влаги, агрессивных сред и механических повреждений. Условия транспортирования клапанов по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150. Условия хранения – по группе 1 (Л) ГОСТ 15150.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа

И.Л. Лишай



№ 0019696

РУП "Криптотех" Гознак, лам 385, р.16