

ПАСПОРТ

Наименование изделия: Шибберный затвор СМО

Предприятие изготовитель: СМО

Amategi Aldea, 142
20400 TOLOSA, Испания

Продавец: ООО «ДН.РУ»

Область применения: Шибберные затворы применяются в очистных сооружениях, пищевой, химической, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, металлургической промышленности. В зависимости от применяемых материалов шибберные затворы могут использоваться для сточных вод, металлических отходов, бумажной пульпы различной плотности, абразивной суспензии, гранулированных и порошкообразных сред в широком диапазоне режимов температуры/давления.

Основные технические данные:

Номинальное давление

P_y 8 бар

Максимальная рабочая температура (в зависимости от применения седлового уплотнения):

- | | | | |
|--------------------------|------------------------------|--------------------------|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Металл/металл (250°C) | <input type="checkbox"/> | Силикон (200°C) |
| <input type="checkbox"/> | Этилен-пропилен EPDM (120°C) | <input type="checkbox"/> | Тефлон PTFE (250°C) |
| <input type="checkbox"/> | Витон (200°C) | <input type="checkbox"/> | Натуральная резина (70°C) |
| <input type="checkbox"/> | Нитрил NBR (120°C) | | |

Спецификация материалов основных деталей:

Тип:

- | | | | |
|--------------------------|----|--------------------------|----|
| <input type="checkbox"/> | A | <input type="checkbox"/> | K |
| <input type="checkbox"/> | AB | <input type="checkbox"/> | GL |
| <input type="checkbox"/> | L | <input type="checkbox"/> | F |
| <input type="checkbox"/> | T | <input type="checkbox"/> | C |

Корпус:

- | | | |
|--------------------------|----|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 01 | Чугун GIL 250 (GG25) межфланцевый |
| <input type="checkbox"/> | 02 | Нержавеющая сталь (CF8M) межфланцевый |
| <input type="checkbox"/> | 03 | Углеродистая сталь межфланцевый |

Нож:

- | | | | |
|--------------------------|------------------------------|--------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Нержавеющая сталь AISI – 304 | <input type="checkbox"/> | Нержавеющая сталь AISI – 316 |
|--------------------------|------------------------------|--------------------------|------------------------------|

Шток:

- | | |
|--------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Нержавеющая сталь AISI - 303 |
|--------------------------|------------------------------|

Седло:

- | | | | | | |
|--------------------------|---|----------------------|--------------------------|----|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> | M | Металл по металлу | <input type="checkbox"/> | S | Силикон |
| <input type="checkbox"/> | E | Этилен-пропилен EPDM | <input type="checkbox"/> | T | Тефлон PTFE |
| <input type="checkbox"/> | V | Витон | <input type="checkbox"/> | NR | Натуральная резина (каучук) |
| <input type="checkbox"/> | N | Нитрил NBR | | | |

Уплотнение:

- | | |
|--------------------------|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | пропитанная хлопковая набивка |
| <input type="checkbox"/> | сухая хлопковая набивка |
| <input type="checkbox"/> | Плетенное натуральное волокно+ PTFE |
| <input type="checkbox"/> | Плетенное синтетическое волокно+ PTFE |
| <input type="checkbox"/> | графит |
| <input type="checkbox"/> | керамическое волокно |

Управление:

- | | | | | | |
|--------------------------|-------|-------------------------------|--------------------------|--------|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | HW | Штурвал, выдвиж. шток | <input type="checkbox"/> | C | Цепь |
| <input type="checkbox"/> | HW(N) | Штурвал, невыдвиж. шток | <input type="checkbox"/> | L | Рычаг |
| <input type="checkbox"/> | R | Редуктор, выдвиж. шток | <input type="checkbox"/> | ISO | Фланец под привод, выдвиж. шток |
| <input type="checkbox"/> | R(N) | Редуктор, невыдвиж. шток | <input type="checkbox"/> | ISO(N) | Фланец под привод, невыдвиж. шток |
| <input type="checkbox"/> | D/A | Пневмопривод двухст. действия | | | |
| <input type="checkbox"/> | S/A | Пневмопривод одност. действия | | | |

Аксессуары:

- | | | | |
|--------------------------|----------------------|--------------------------|---------------|
| <input type="checkbox"/> | Концевые выключатели | <input type="checkbox"/> | Ручной дублер |
| <input type="checkbox"/> | Грязевой щиток | | |
| <input type="checkbox"/> | Удлинение штока | | |

Комплектность поставки

№	Наименование	Кол. (шт)	Обозначение	Примечание
1				
2				
3				
	Паспорт	1		

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи

Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании. Гарантии не подлежат сменные уплотнения и фиксирующие кольца.

Меры безопасности при установке и работе Инструкция по установке и эксплуатации

Перед установкой, необходимо произвести осмотр шиберного затвора на наличие повреждений, которые могли появиться во время погрузки или хранения. Убедитесь, что внутренние каналы, предназначенные для промывки/продувки затвора, чистые. При монтаже произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

Сначала проведите несколько операций с затвором без потока в трубопроводе. Потом проверьте работу затвора и уплотнений с потоком. Нужно отметить, что прокладочный материал может отслаиваться во время перевозки/хранения, что может привести к незначительным протечкам. Это можно исправить путем затягивания крышки сальника во время установки. Гайки должны быть затянуты перекрестно до прекращения утечек. Проверьте, чтобы между крышкой сальника и ножом не было прямого контакта.

Если гайки на крышке сальника слишком сильно затянуты, усилие нужное для работы клапана увеличивается, срок службы уплотнения по корпусу уменьшается, а также это может привести к выходу затвора из строя.

Таблица максимального крутящего момента затяжки гаек на крышке сальника.

Ду, (мм)	Момент, (Нм)
50-100	20
125-200	30
250-1000	35

Если пропускная способность проверена, клапан можно пускать в эксплуатацию

Направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

Рекомендуется устанавливать клапан вертикально на горизонтальном трубопроводе.

Установка в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

К установке в трубопровод и обслуживанию шиберного затвора допускается только квалифицированный рабочий персонал.

Хранение шиберных затворов производится в упаковке в хорошо проветриваемых помещениях, при температурах не выше 30°C.

Отметки о продаже

Руководитель предприятия _____
М.П.