



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____



Тип изделия	Вентиль запорный сильфонный
Серия	ВЗ43
Наименование	
Товарный знак	АСТА™
Предприятие-изготовитель	ООО «НПО АСТА»
Адрес изготовителя	140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1
EAC Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.10184/24 Действительна до 11.01.2029 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU-Д-РУ.КА01.В.30711/20 Действительна до 28.07.2025

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Запорные вентили предназначены для перекрытия потока среды в трубопроводах различных систем водоснабжения, теплоснабжения, а также пароконденсатных системах.
Номинальный диаметр, DN	15-400
Номинальное давление, PN	40 бар
Температура рабочей среды	От -60 °С до 350 °С
Рабочая среда	Пар, вода, воздух, нефтепродукты и другие среды, совместимые с материалами конструкции вентиля
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015
Тип присоединения	Фланцевое согласно ГОСТ 33259-2015
Тип управления	Штурвал – стандарт; редуктор, электропривод, пневмопривод – по запросу
Условия эксплуатации	УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

	№	Наименование	Материал
	1	Корпус	Нержавеющая сталь CF8
	2	Плунжер	Нержавеющая сталь SS 304
	3	Шток	Нержавеющая сталь SS 304
	4	Уплотнение корпуса	Графит
	5	Сильфон	Нержавеющая сталь SS 304
	6	Уплотнение штока	Графит
	7	Крышка корпуса	Нержавеющая сталь CF8
8	Штурвал	Углеродистая сталь	

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	DN	L, мм	H, мм	H1, мм	ØW, мм	ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	nxØd, мм	ISO фланец	Kvs, м³/ч	Масса, кг
	15	130	200	160	140	95	65	45	4x14	F10	4,1	4,5
	20	150	200	160	140	105	75	58	4x14	F10	7,3	5,0
	25	160	215	175	160	115	85	68	4x14	F10	11,4	5,8
	32	180	215	175	180	140	100	78	4x18	F10	18,7	7,5
	40	200	230	190	180	150	110	88	4x18	F10	29,3	10,0
	50	230	230	190	200	165	125	102	4x18	F10	47,1	11,5
	65	290	280	240	200	185	145	122	8x18	F10	70,2	18,5
	80	310	280	240	250	200	160	138	8x18	F10	104,9	23,0
	100	350	370	315	280	235	190	162	8x22	F14	186,7	38,5
	125	400	400	345	300	270	220	188	8x26	F14	279,4	53,0
	150	480	500	445	350	300	250	218	8x26	F14	400,2	81,0
	200	600	630	575	400	375	320	285	12x30	F16	690,6	144,0
	250	730	680	590	450	450	385	345	12x33	F16	1038,0	230,0
300	850	720	880	500	515	450	410	16x33	F25	1496,6	450,0	
350	980	1020	930	600	580	510	465	16x36	F25	1827,1	690,0	
400	1100	1165	930	650	660	585	535	16x39	F25	2409,5	850,0	

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет не более 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.13-010-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Вентили запорные АСТА В успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Запрещается!

- Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.
- Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- Допускать замерзание рабочей среды внутри оборудования.
- Эксплуатировать оборудование при отсутствии эксплуатационной документации.
- Закрывать затвор клапана при гидротестированиях трубопровода давлением более PN.
- Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.
- Использовать оборудование в качестве опоры на трубопроводе.
- Открывать/закрывать вентили с применением рычагов, удлиняющих маховик, не предусмотренных инструкцией по эксплуатации.
- Приваривать ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним оборудованием.
- Использовать клапаны для работы в качестве регулирующих устройств или при не полностью открытом положении затвора.

1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками);
- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

1.2. Перед монтажом оборудования необходимо удалить пластиковые заглушки с присоединительных патрубков.

1.3. Монтаж вентилей на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока рабочей среды, указанным стрелкой на корпусе вентилей; рекомендуется установка штурвалом вверх.

1.4. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

1.5. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.

1.6. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона (см. график).

1.7. Для закрытия и открытия вентилей необходимо повернуть штурвал по направлению стрелки, указанной на штурвале. Вентиль рекомендуется открывать/закрывать плавными и медленными движениями, без рывков.

1.8. При монтаже клапана на трубопровод необходимо:

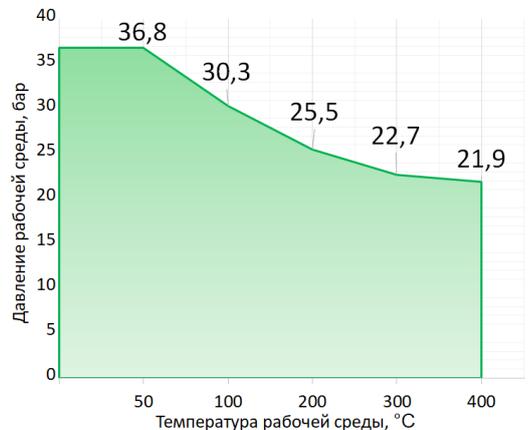
- обеспечить условия для проведения его осмотра, обслуживания и ремонтных работ;
- использовать для перемещения клапана его поверхности, предназначенные для перемещения;
- тщательно промыть и продуть трубопровод при обнаружении в нем песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел;
- на всех фланцевых соединениях болты следует затягивать поочередно по диаметру противоположных сторон с использованием динамометрического ключа при открытом состоянии вентилей;
- присоединительные фланцы трубопровода устанавливать без перекосов, не допускается устранение перекосов за счет натяга, приводящего к деформации фланцев корпуса арматуры.

1.9. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы оборудования. Во избежание этого перед оборудованием необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).

1.10. При эксплуатации вентилей крупных диаметров (от DN 250) рекомендована установка байпасов для снижения усилия на открытие вентилей.

1.11. В случае установки оборудования вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить его дреннирование при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизоляцию.

1.12. Промывку системы водой необходимо проводить только при полностью открытом затворе вентилей.



Внимание! Ремонт и демонтаж вентилей должен производиться при отсутствии давления, комнатной температуре рабочей среды и использовании необходимых средств защиты

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

2.1. Оборудование относится к классу неремонтируемых изделий. Сильфонное уплотнение штока исключает протечки.

2.2. При эксплуатации оборудования должно проводиться его диагностирование, техническое обслуживание, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации в зависимости от параметров системы, а также требований эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.

2.3. При работе оборудование сильно нагревается, поэтому перед обслуживанием дайте ему остыть до температуры окружающего воздуха.

2.4. Периодическую проверку оборудования рекомендуется производить не реже, чем раз в полгода. При осмотре проверяются наличие или отсутствие течи рабочей среды, внешних механических повреждений и посторонних предметов, мешающих работе оборудования, а также проверяется работоспособность вентилей.

2.5. При обнаружении неисправности, оборудование необходимо демонтировать с трубопровода для ремонта.

2.6. Перед тем как демонтировать оборудование, необходимо отключить участок трубопровода.



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
- 3.2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°C при условии защиты оборудования от климатических осадков, а также внешнего механического и коррозионного воздействия.
- 3.3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
- 3.4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов во избежание их повреждения.
- 3.5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
- 3.6. По окончании срока эксплуатации необходимо провести демонтаж и списание оборудования при отсутствии решения о продлении срока эксплуатации.
- 3.7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП